



SLA RPS DRUCKER

BY CAST SOLUT

SLA » STEREOLITHOGRAPHIE



CAST SOLUT
Technologie Solution Service



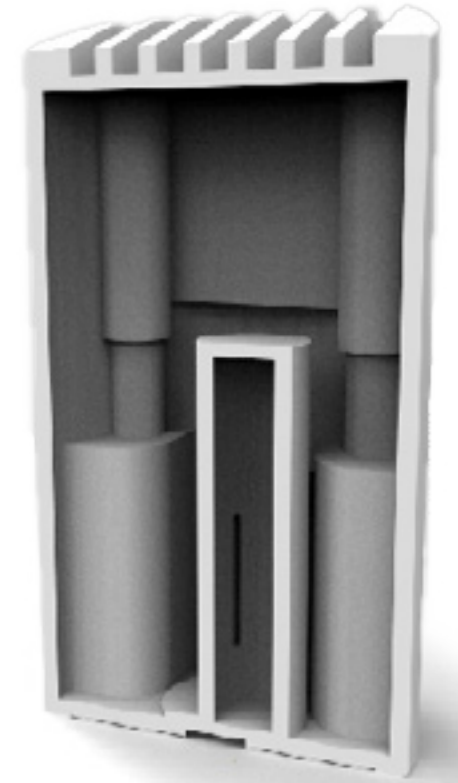
UNSER SERVICE

CASTSOLUT steht nicht nur für qualitativ hochwertigste Systeme – wir bieten ebenfalls einen umfassenden Rundumservice an – **aus einer Hand**.

Von der Installation, über die Schulung und Wartung, beraten wir Sie umfassend bezüglich der Optimierung der Prozessketten.

Dadurch gewährleisten wir das bestmögliche Zusammenspiel von Idee, Innovation und Technik.

- » **INSTALLATION**
- » **WARTUNG**
- » **SCHULUNGEN**
- » **TRAININGS**
- » **PROZESSOPTIMIERUNG**
- » **MATERIAL/ZUBEHÖR**



STEREOLITHOGRAPHIE BY CASTSOLUT

Seit 20 Jahren stehen wir für Qualität, Service und zukunftsorientierte Technologien. Für die Produktion unserer Anlagen nutzen wir die qualitativ hochwertigsten Komponenten von ausgewählten Partnern. Wir bauen unsere Anlagen CE-zertifiziert nach deutschen und europäischen Standards. Unsere Anlagen werden vor der Freigabe von Experten auf Funktion und Sicherheit geprüft. Dadurch können wir einen gleichbleibend hohen Standard gewährleisten. Diesen Standard garantieren wir Ihnen auch im Service und Zubehör – Alles aus einer Hand!

SLA RPS – WARUM?

Die RPS SLA Produktions Systeme zeichnen sich durch kundenorientierte Lösungen, sowohl für den **RP-Sektor**, als auch für den **Produktions-Sektor** aus.

Diese Vorzüge haben zu einem einzigartigen und flexiblen System geführt, welches sich durch **niedrige Servicekosten** und durch unseren **professionellen Support** auszeichnet.

Die SLA RPS Anlagen sind **laserbasierte** Produktionsmaschinen auf **höchstem Präzisionsniveau**. Das SLA RPS System ist in der Lage durch den Einsatz eines modernen Festkörperlaser, Werkstücke in höchster Präzision mit Serienreife zu fertigen.

Mittlerweile gibt es eine große Zahl verwendbaren Harze, mit allen denkbaren Eigenschaften wie Transparenz, Hitzebeständigkeit, ...

Die SLA RPS-Geräte sind **wartungsoptimiert**, was zu deutlich günstigeren Betriebskosten führt.

VORTEILE

- » **Made in Germany**
- » **Höchstes Präzisionsniveau**
- » **Werkstücke in Serienreife**
- » **Präzisions-Laser**
- » **Vario-Optik-System**
- » **Wartungsoptimiert**
- » **Keine Materialbindung**



Ihr Ansprechpartner

Helmut Lutz

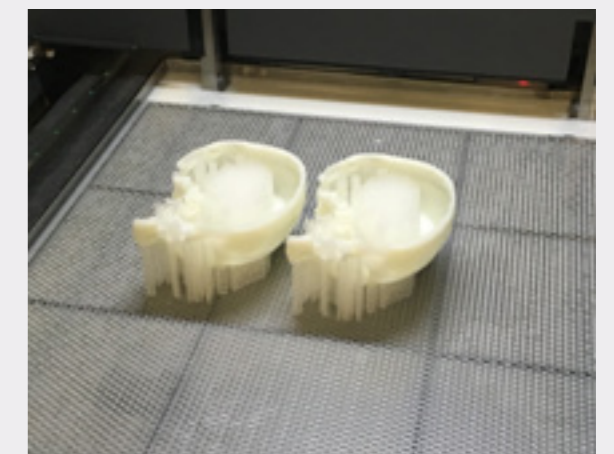
Büro: + 49(0)7961 91 49-50

Mobil: + 49(0)162 333 30 91

Email: hlutz@castsolut.de

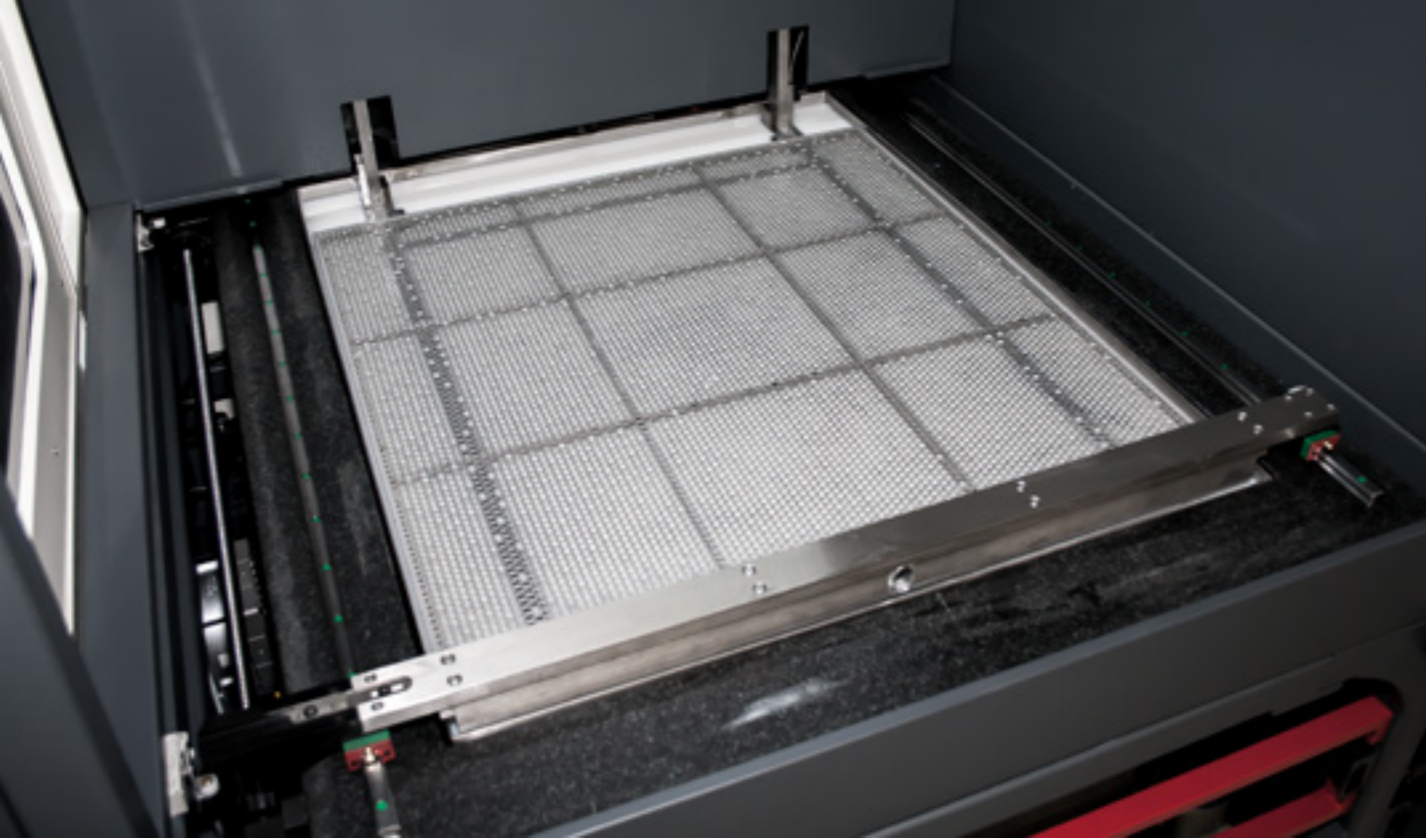
TECHNIKUM

- » In unserer Produktionsstätte können wir die komplette Prozesskette vorführen.
- » Urmodelle für Vakuumguss und Feinguss.
- » Formen und Testteile für Fertigung, unter anderem für den Leichtbau.
- » Gießerei-Techniken.
- » Zubehör, wie UV-Aushärteschränke, usw.



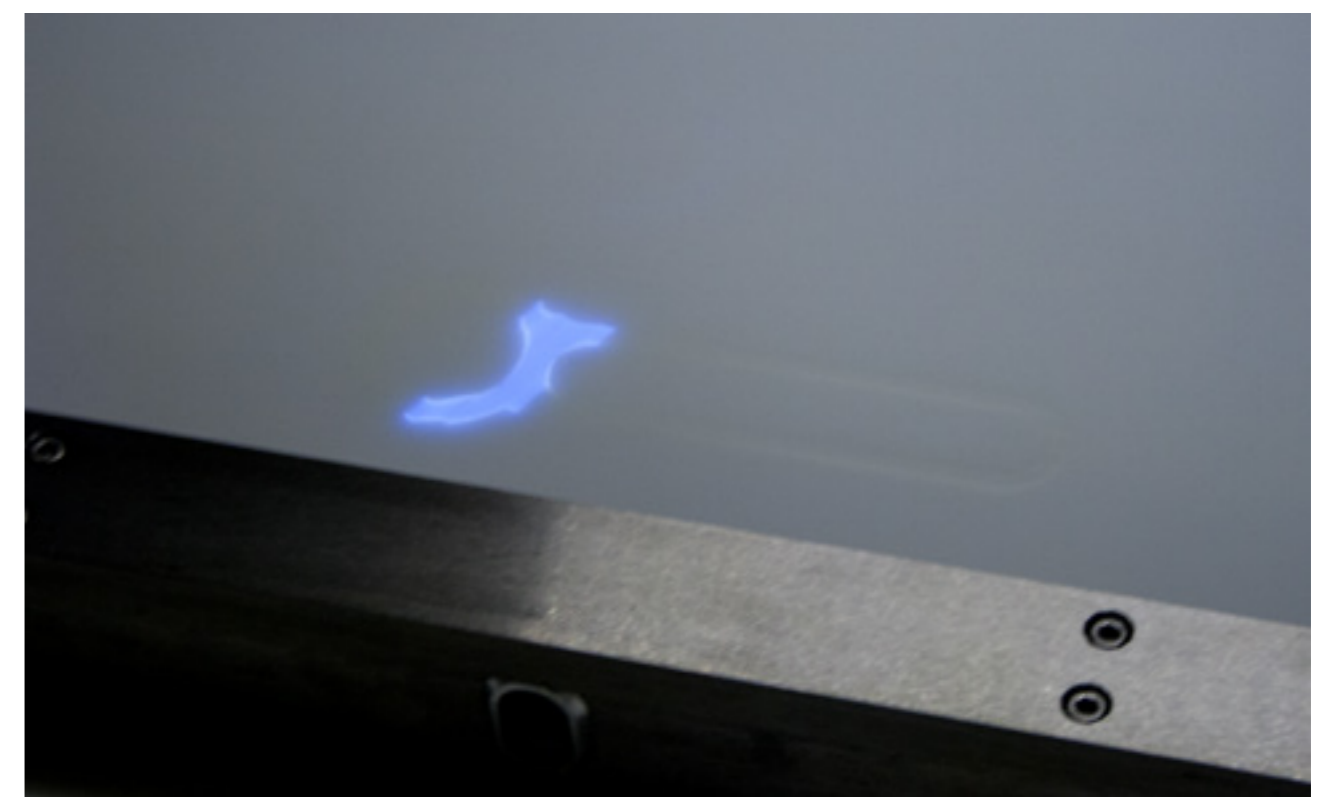
ANWENDUNGEN

- » **Automotive**
- » **Schmuck**
- » **Luft-und Raumfahrt**
- » **Produktdesign**
- » **Dental**
- » **Architektur**
- » **Medizin**
- » **Consumer**



PRÄZISIONS-LASER

- » Luftgekühlt, langlebig und wartungsarm.
- » Hocheffizientes, ultraschnelles Scannen (einstellbar).
- » Volle Kontrolle durch die benutzerfreundliche Software.
- » Einstellbare Höhe und Nivellierung.
- » Automatischer 2-achsiger Laser.
- » RS232 Kommunikation zur PC-Steuerung.



SLA SYSTEME BY CASTSOLUT

Die SLA RPS Geräte arbeiten mit dem Stereolithographie-Verfahren (SLA). Dabei werden verflüssigte Photopolymere (lichtaushärtende Kunststoffe) durch den Einsatz eines modernen 100 kHz UV-Lasers 355 nm zu perfekten Werkstücken mit Serienreife geformt.

Es steht eine Bauraumgröße von max. 700x700x400 (LxBxH) zur Fertigung von Bauteilen zur Verfügung. Die mitgelieferte Software ist von hoher Anwenderfreundlichkeit.

Die SLA RPS Geräte sind in ein zweckgeformtes stabiles Gehäuse integriert. Das Gehäuse ist mit einem Touch-Display zur Gerätesteuerung auf Augenhöhe versehen. Der Rahmen besteht aus Granit. Dies garantiert höchste Wiederholgenauigkeit.

OPTIK:

Die 3-Achsiges Vario-Optik garantiert eine zuverlässige und äußerst hohe Qualitätsstufe bei der Datenbereitstellung.

SOFTWARE VON MATERIALISE:

Die Bauprozessvorbereitung erfolgt über einen Build-Prozessor von Materialise. Dies verspricht eine höchst funktionale und einfache Bedienung.

- » **Scanlab Intelliscan Dynamic Focusing 3-Achsen Scan System für Präzision.**
- » **Geschwindigkeit und Stabilität für eine optimierte Produktion.**
- » **Großer Bauraum: 700 x 700 x 400 mm (LxBxH)**
- » **HD+ Auflösung über den gesamten Bauraum.**
- » **RPS RPL 1W 100kHz luftgekühlter Laser für hohe Produktivität mit niedrigen Betriebskosten.**
- » **Breite Palette an verschiedenen SLA Materialien, keine Bindung an Lieferanten oder Kartuschensysteme.**
- » **Professionelle Materialise © Software Lizenz zum Einlesen, Aufarbeiten und Bereitstellen von Daten für Ihre RPS SLA Anlage.**
- » **Granit-Baurahmen für eine sehr hohe Stabilität.**
- » **Bauplatzform und Abdeckungen aus Edelstahl für leichten Zugang und einfache Reinigung.**
- » **Auf den Kunden zugeschnittener Service mit optionalen Wartungsverträgen.**

RPL 355-100-1.0 SOLID STATE Q SWITCH UV LASER



	Specifications	Units	Remark
Laser wavelength	354.7	nm	
Source	ND:YOV4		
Average power	1.0 (2.0)	W	@100kHz (@60kHz)
Pulse width	<50	ns	@100kHz
Pulse repetition rate	50-120	kHz	
Transverse mode	TEM00		
Beam quality factor M ²	<1.2		
Beam diameter	1,5 +/- 0,2	mm	@1m measured from window
Beam full divergence	<5.0	mrad	
Beam circularity	>0.9		
Pulse pulse stability	<5	%	RMS/@100kHz
Average power instability	<5	%	RMS/8hr
Polarization ratio	>100:1		
Polarization Orientation	Horizontal		

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten. Typen abhängig.



SLA RPS HD SYSTEM



TECHNISCHE DATEN SLA RPS SYSTEME BY CASTSOLUT

MASCHINENTYP RPS 450 HD

Technical data		
Laser		
Wellenlänge	nm	354,7
Typ	Festkörperlaser ND:YVO4	
Frequenz	kHz	100
Leistung (ca.)	W	1 W bei 100 kHz 2 W bei 60 kHz
Dynamische Leistungseinstellung	Ja	
Kühlung	Luft	
Empfohlene Schichten Dicke		
Precision	mm	0,05
Rapid	mm	0,1 - 0,15
Standard	mm	0,1
Optical & Scanning		
Laserdurchmesser bei max. Füllung	mm	0,08 - 0,8
Fokus Methode	Dynamisch	
Digitale Auflösung (HD+)	mm	0,0008
Scangeschwindigkeit (ca.)	mm/s	20000
Lift		
Vertikale Genauigkeit	mm	0,0002
Wiederholgenauigkeit (+/-)	mm	0,01
Abnehmbare Bauplattform	Ja	
Bauwannen Kapazität		
Volumen (ca.)	L	120
Max. Baufläche	mm	450x450x350
Austauschbare Bauwanne	Optional	
Software		
Steuerung	RAPLAS Z	
Eingabe Datenformat	SLC	
Network Typ und Protokoll	Ethernet, IEEE 802.3	
Elektrische Daten		
Spannung	V/Hz	220 - 230V 50/60Hz
Strom(ca.)	A	15
Größe und Gewicht		
Größe (LxBXH)	mm	1395 x 1030 x 1880
Gewicht (ca.)	kg	800
Arbeitsumgebung		
Standard Arbeitstemperatur	°C	20 - 26
Luftfeuchtigkeit	weniger als 50% (nicht kondensierend)	

MASCHINENTYP RPS 700 HD

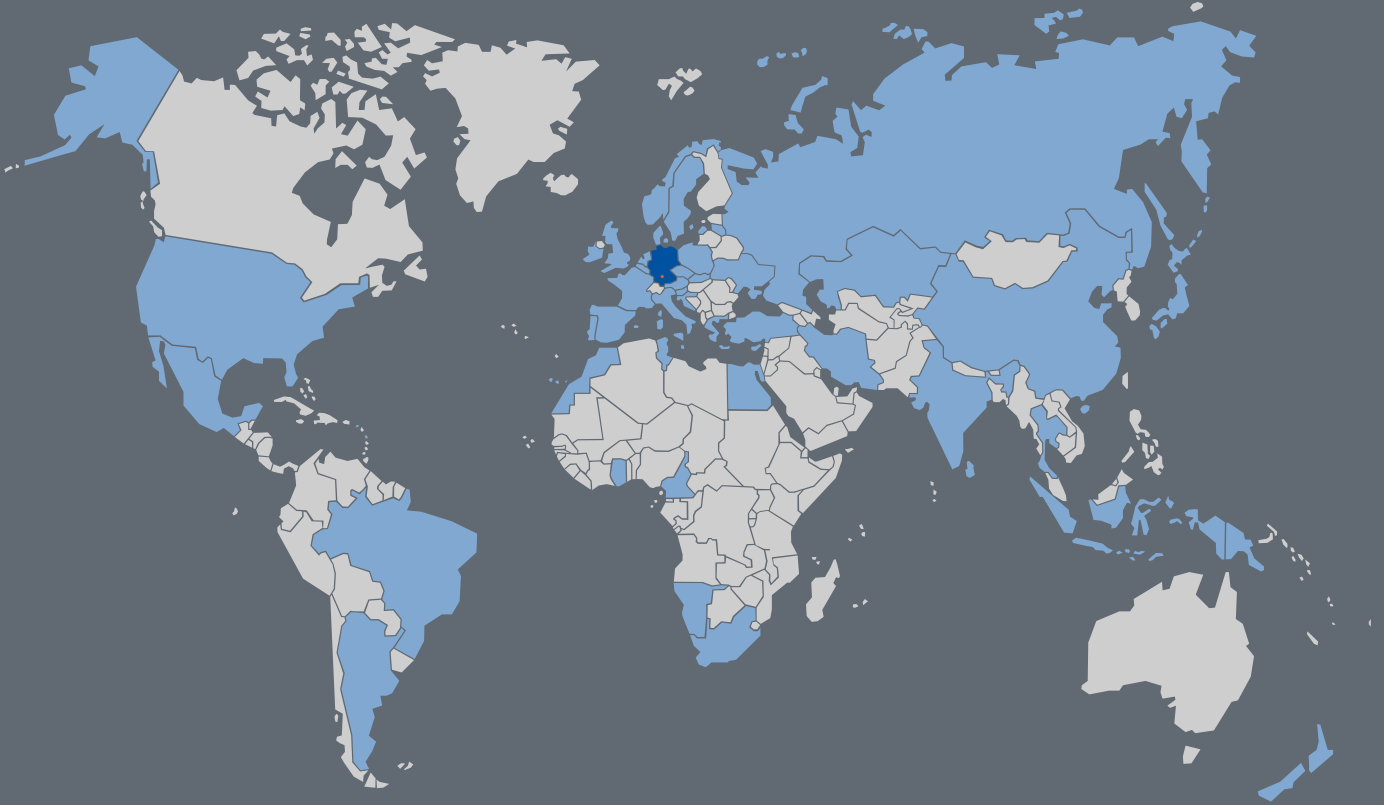
Technical data		
Laser		
Wellenlänge	nm	354,7
Typ	Festkörperlaser ND:YVO4	
Frequenz	kHz	100
Leistung (ca.)	W	1 W bei 100 kHz 2 W bei 60 kHz
Dynamische Leistungseinstellung	Ja	
Kühlung	Luft	
Empfohlene Schichten Dicke		
Precision	mm	0,05
Rapid	mm	0,1 - 0,15
Standard	mm	0,1
Optical & Scanning		
Laserdurchmesser bei max. Füllung	mm	0,08 - 0,8
Fokus Methode	Dynamisch	
Digitale Auflösung (HD+)	mm	0,0008
Scangeschwindigkeit (ca.)	mm/s	20000
Lift		
Vertikale Genauigkeit	mm	0,0002
Wiederholgenauigkeit (+/-)	mm	0,01
Abnehmbare Bauplattform	Ja	
Bauwannen Kapazität		
Volumen (ca.)	L	310
Max. Baufläche	mm	700x700x400
Austauschbare Bauwanne	Optional	
Software		
Steuerung	RAPLAS Z	
Eingabe Datenformat	SLC	
Network Typ und Protokoll	Ethernet, IEEE 802.3	
Elektrische Daten		
Spannung	V/Hz	220 - 230V 50/60Hz
Strom(ca.)	A	20
Größe und Gewicht		
Größe (LxBXH)	mm	1680 x 1250 x 1985
Gewicht (ca.)	kg	1300
Arbeitsumgebung		
Standard Arbeitstemperatur	°C	20 - 26
Luftfeuchtigkeit	weniger als 50% (nicht kondensierend)	

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten. Typen abhängig.

MASCHINENTYP RPS 200

Zusätzlich bieten wir noch eine einfache Variante in der Bauraumgröße 200cm x 160cm x 150cm an.

WELTWEITE KOMPETENZ



CAST SOLUT

Technologie Solution Service



CASTSOLUT SALES AND SERVICE GMBH

Geschäftsführer: Helmut Lutz

Dr.-Adolf-Schneider-Straße 11
D - 73479 Ellwangen

Fon: + 49(0)7961 9149-50
Fax: + 49(0)7961 9149-49

mail: info@castsolut.de
web: www.castsolut.de

Amtsgericht Ulm: HRB 721567
UstID-Nr.: DE 257313128