



SLA RPS IMPRESORA

POR CAST SOLUT

SLA » ESTEREO-LITOGRAFIA



CAST SOLUT
Technologie Solution Service



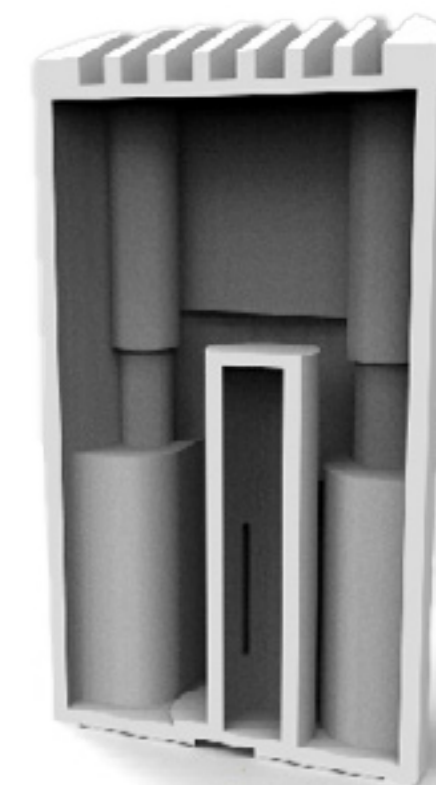
NUESTRO SERVICIO

CAST SOLUT no es sólo un sistema de la más alta calidad, también ofrecemos un servicio completo a partir de **una sola fuente**.

Desde la instalación, a través de la capacitación y mantenimiento, ofrecemos un asesoramiento integral acerca de la optimización de las cadenas de procesos.

De esta manera garantizamos la mejor combinación de ideas, innovación y tecnología.

- » **INSTALACIÓN**
- » **MANTENIMIENTO**
- » **FORMACIÓN**
- » **ENTRENAMIENTO**
- » **OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS**
- » **MATERIAL Y ACCESORIOS**



ESTEREO-LITOGRAFIA DE CASTSOLUT

Durante 20 años estamos a favor de la calidad, servicio y tecnologías orientadas al futuro. Para la producción de nuestros sistemas. Utilizamos la más alta calidad de componentes de socios seleccionados. Construimos nuestros equipos con certificación de la CE según las normas alemanas y Europeas. Nuestros equipos son probados por expertos en la función y seguridad antes de ser entregadas para la venta. Como resultado, podemos asegurar un estándar alto. Garantizamos este estándar en servicio, accesorios – todo en uno!

¿PORQUE - SLA RPS?

Los sistemas de producción de RPS SLA se caracterizan por soluciones a medida de los clientes, tanto para el **sector RP**, como también para el **sector de producción**.

Estas ventajas dieron lugar a un sistema único y flexible, que se caracteriza por costos bajos de servicio y excelente apoyo profesional.

Los sistemas SLA RPS son máquinas de producción **basadas en laser de nivel de precisión más alto**. El sistema SLA RPS es capaz de utilizar un moderno láser de estado sólido, para la fabricación de piezas con la más alta precisión en la producción en serie.

Actualmente hay un gran número de resinas adecuadas, con todas las posibles propiedades, como ser la transparencia, la resistencia al calor,...

Las máquinas SLA RPS **optimizan su mantenimiento**, lo que da como resultado costos de operación significativamente bajos.

VENTAJAS

- » **Hecho en Alemania**
- » **Nivel de precisión más alto**
- » **Piezas en serie**
- » **Laser de precisión**
- » **Sistema de óptica enfocable**
- » **Mantenimiento óptimo**
- » **Ningún vínculo de material**



Su persona de contacto

Helmut Lutz

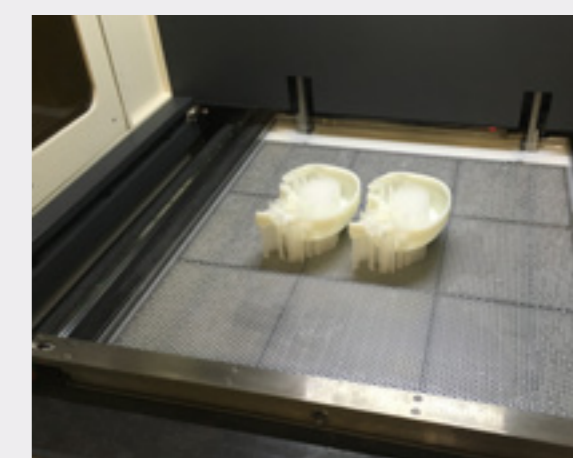
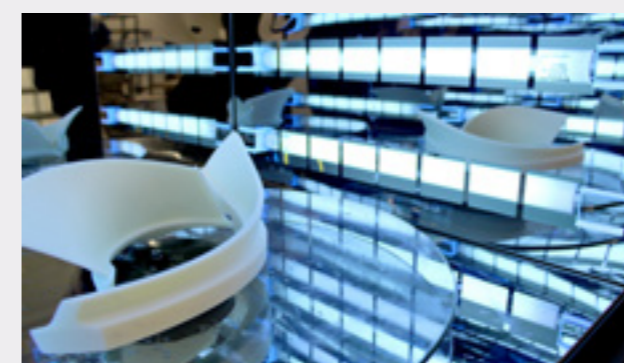
Oficina: + 49(0)7961 91 49-50

Celular: + 49(0)162 333 30 91

Correo electrónico: hlutz@castsolut.de

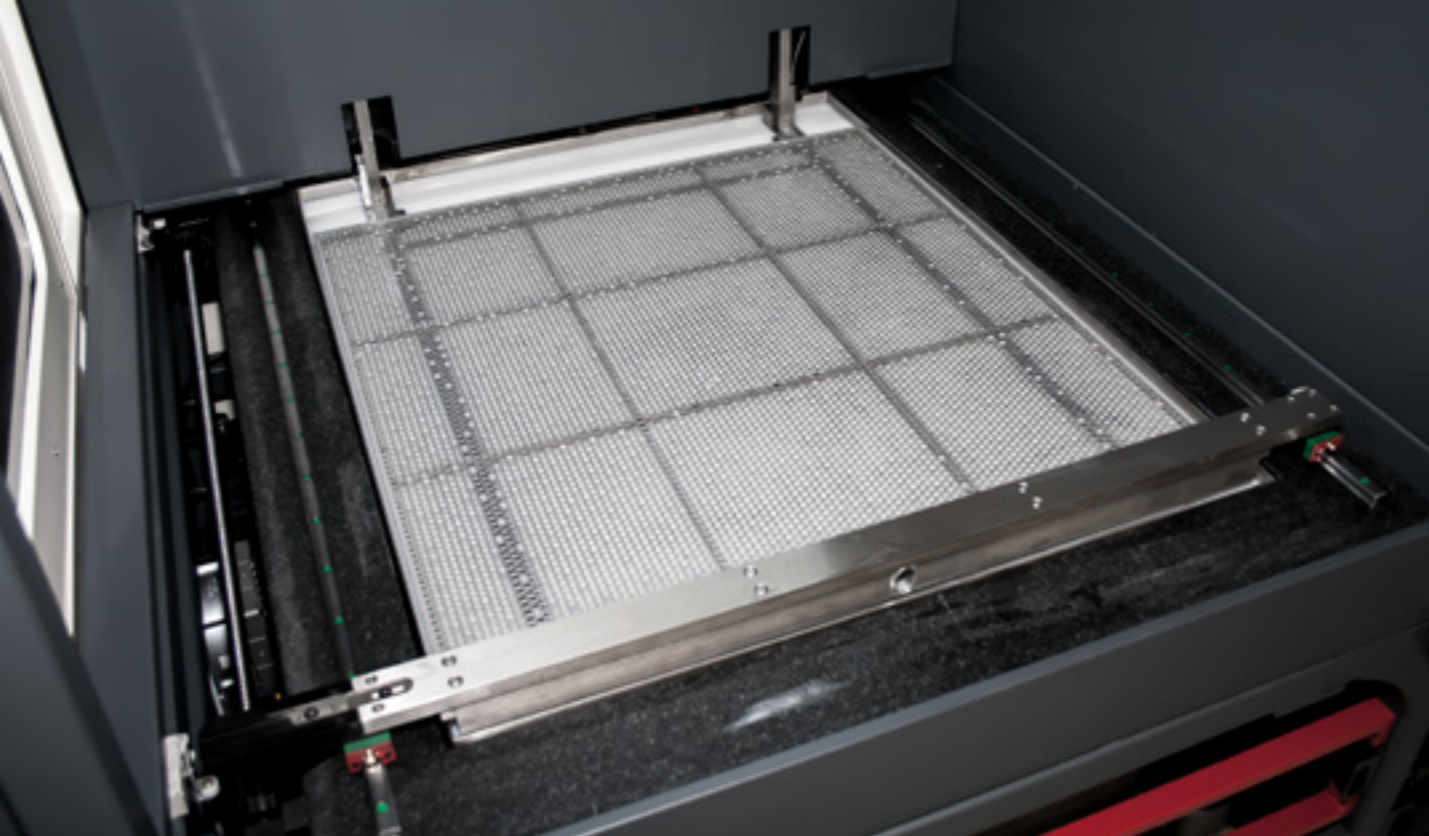
CENTRO TÉCNICO

- » En nuestra planta de producción, podemos realizar la cadena de proceso entera.
- » Modelos maestros de fundición al vacío y de precisión.
- » Formas y piezas de prueba para la fabricación, entre otras para la fabricación a la ligera.
- » Técnicas de fundición.
- » Accesorios, tales como gabinetes de dureza UV, etc.



USO

- » **Automotor**
- » **Aeroespacial**
- » **Dental**
- » **Medicina**
- » **Adorno**
- » **Diseño del producto**
- » **Arquitectura**
- » **Consumidor**



LASER DE PRECISIÓN

- » Refrigerado por aire, durable y de bajo mantenimiento.
- » Altamente eficiente, escaneo ultra rápido (ajustable).
- » Control total por medio de software fácil de usar.
- » Regulable en altura y nivelación.
- » Laser automático de dos ejes.
- » La comunicación RS232 para el control de la PC



SISTEMA SLA POR CASTSOLUT

Los dispositivos de SLA RSP funcionan con el método de estéreo-litografía (SLA). En este método se forman de fotopolímeros (materiales sintéticos endurecidos por medio de luz) con la aplicación de un láser 355 nm moderno de 100 kHz-UV en piezas perfectas de producción en serie

Se dispone de un espacio para construcción de máx. 700x700x400 (LxAxA) para la producción de piezas. El Software suministrado es de gran facilidad de uso.

Los dispositivos SLA RPS están integrados en una carcasa estable de forma para su uso. La carcasa contiene una pantalla de tacto a la altura de los ojos para su manejo. El marco es de granito, lo que garantiza una exactitud en la repetición.

ÓPTICA:

La Vario-Óptica de 3 ejes garantiza una confiable y muy alta calidad en la prestación de datos.

SOFTWARE DE MATERIALISE:

La preparación del proceso de construcción se realiza a través de un procesador de acumulación de Materialise. Este promete ser muy funcional y fácil de usar.

- » **Scanlab Intelliscan Dynamic Focusing. Sistema de análisis dinámico de precisión en 3 ejes.**
- » **Velocidad y estabilidad para una producción optimizada.**
- » **Espacio de construcción grande: 700 x 700 x 400 mm {LxAxA}**
- » **HO+ Resolución sobre todo el espacio de construcción.**
- » **RPS RPL 1W 100kHz Láser refrigerado de alta productividad con bajos costos de operación.**
- » **Amplia gama de diversos materiales de SLA, sin relación con proveedores o sistemas de cartuchos.**
- » **Professionelle Materialise © Software Lizenz para leer, procesar y proporcionar datos para su sistema de SLA RPS.**
- » **Marco de construcción de granito de muy alta estabilidad.**
- » **Plataforma y cubiertas hechas de acero inoxidable para fácil acceso y limpieza.**
- » **Servicio a la medida del cliente con contratos de mantenimiento opcional.**

RPL 355-100-1.0 LASER DE ESTADO SOLIDO Q INTERRUPTOR UV



	Especificaciones	Unidades	Observación
Longitud de onda de láser	354.7	nm	
Fuente	ND:YOV4		
Potencia media	1.0 (2.0)	W	@100kHz (@60kHz)
Pulso ancho	<50	ns	@100kHz
Repetición de la frecuencia de pulso	50-120	kHz	
Modo transversal	TEM ₀₀		
Factor de calidad de la viga M ²	<1.2		
Diametro del destello	1,5 +/-0,2	mm	@1m medido desde el vidrio
Divergencia completa del destello	<5.0	mrad	
Circularidad del destello	>0.9		
Estabilidad del pulso	<5	%	RMS/@100kHz
Inestabilidad de energía promedio	<5	%	RMS/8hr
Polarización ratio	>100:1		
Polarización Orientation	Horizontal		

Técnicas y otras modificaciones reservadas, según el modelo.



SISTEMA SLA RPS HO



DATOS TECNICOS SISTEMA SLA RPS BV CASTSOLUT

TIPO DE MÁQUINA RPS 450 HD

Datos técnicos		
Laser		
Longitud de onda	nm	354,7
Modelo	Laser sólido ND:YVO4	
Frecuencia	kHz	100
Potencia (ca.)	W	1 W en 100 kHz 2 W en 60 kHz
Ajuste de potencia dinámica	Si	
Refrigeración	Aire	
Grosor de capa recomendado		
Precisión	mm	0,05
Rápido	mm	0,1 - 0,15
Estándar	mm	0,1
Optical & Scanning		
Llenado máx. al diámetro del laser	mm	0,08 - 0,8
Método de enfoque	Dinámico	
Resolución Digital (HD+)	mm	0,0008
Velocidad de escaneado (ca.)	mm/s	20000
Ascensor		
Precisión vertical	mm	0,0002
Repetibilidad exacta (+/-)	mm	0,01
Plataforma de construcción desmontable	Si	
cubetas de construcción, Capacidad		
Volumen (ca.)	L	120
Máx. Área de construcción	mm	450x450x350
Cubeta intercambiable	Optional	
Software		
Control	RAPLAS Z	
Entrega formato de datos	SLC	
Tipo de red y protocolo	Ethernet, IEEE 802.3	
Datos eléctricos		
Voltaje	V/Hz	220 - 230V 50/60Hz
Corriente (ca.)	A	15
Tamaño y peso		
Tamaño (lxBXH)	mm	1395 x 1030 x 1880
Peso (ca.)	kg	800
Ambiente de trabajo		
Temperatura de trabajo estándar	°C	20 - 26
Humedad del aire	menos del 50% (sin condensación)	

Técnicas y otras modificaciones reservadas. Según el modelo.

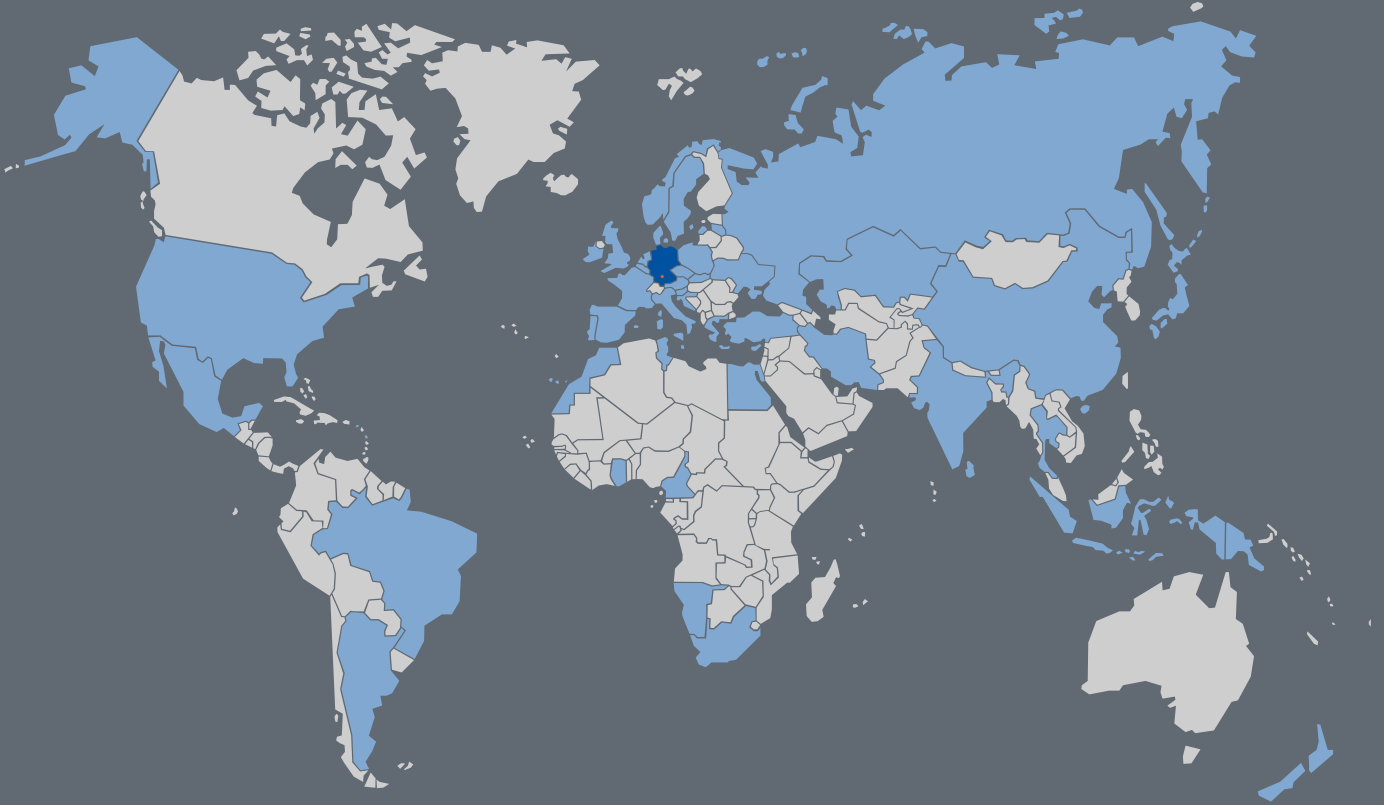
TIPO DE MÁQUINA RPS 700 HD

Datos técnicos		
Laser		
Longitud de onda	nm	354,7
Modelo	Laser sólido ND:YVO4	
Frecuencia	kHz	100
Potencia (ca.)	W	1 W en 100 kHz 2 W en 60 kHz
Ajuste de potencia dinámica	Si	
Refrigeración	Aire	
Grosor de capa recomendado		
Precisión	mm	0,05
Rápido	mm	0,1 - 0,15
Estándar	mm	0,1
Optical & Scanning		
Llenado máx. al diámetro del laser	mm	0,08 - 0,8
Método de enfoque	Dinámico	
Resolución Digital (HD+)	mm	0,0008
Velocidad de escaneado (ca.)	mm/s	20000
Ascensor		
Precisión vertical	mm	0,0002
Repetibilidad exacta (+/-)	mm	0,01
Plataforma de construcción desmontable	Si	
cubetas de construcción, Capacidad		
Volumen (ca.)	L	310
Máx. Área de construcción	mm	700x700x400
Cubeta intercambiable	Optional	
Software		
Control	RAPLAS Z	
Entrega formato de datos	SLC	
Tipo de red y protocolo	Ethernet, IEEE 802.3	
Datos eléctricos		
Voltaje	V/Hz	220 - 230V 50/60Hz
Corriente (ca.)	A	20
Tamaño y peso		
Tamaño (lxBXH)	mm	1680 x 1250 x 1985
Peso (ca.)	kg	1300
Ambiente de trabajo		
Temperatura de trabajo estándar	°C	20 - 26
Humedad del aire	menos del 50% (sin condensación)	

TIPO DE MAQUINA RPS 200

Además, ofrecemos una variante simple del tamaño de la cámara a 200cm x 160cm x 150cm.

EXPERIENCIA GLOBAL



CAST SOLUT

Technologie Solution Service



CASTSOLUT VENTAS Y SERVICIOS GMBH

Gerente: Helmut Lutz

Dr.-Adolf-Schneider-Straße 11
D - 73479 Ellwangen

Fon: + 49(0)7961 9149-50
Fax: + 49(0)7961 9149-49

mail: info@castsolut.de
web: www.castsolut.de

Amtsgericht Ulm: HRB 721567
Ust ID no: OE 257313128